

Żywiec, dnia 30 listopada 2016 r.

Związek Międzygminny ds. Ekologii w Żywcu otrzymał od wykonawcy pytania dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w przetargu PN 13/2016 pn. „Budowa sieci kanalizacyjnej i wodociągowej z przyłączami w gminie Jeleśnia (Mutne, Sopotnia Mała, Pewel Wielka) – Kontrakt 18a”. Poniżej przedstawiamy te pytania i odpowiedzi na nie:

**Pytanie nr 1.**

W części 3. - Opis przedmiotu zamówienia Tom, 3.1. - Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, ST 01.10.00 - Montaż i wyposażenie pompowni, w punkcie 2.1, podpunkcie 2.1.2, w akapicie c),

Zamawiający pisze: "Elementy wyposażenia przepompowni wykonać z materiałów odpornych na działanie środowiska agresywnego."

Skoro Zamawiający przewiduje występowanie środowiska agresywnego w przepompowniach ścieków (w tym jak rozumiemy siarkowodoru, który jest gazem palnym, który posiada dolną granicę wybuchowości 4,3 [% obj.]), czy w związku z tym Zamawiający wymaga zastosowania pomp ściekowych z certyfikatem ATEX?

**Odpowiedź na pytanie nr 1:**

Zamawiający wymaga zastosowania rozwiązań z certyfikatem ATEX dla pomp ściekowych.

**Pytanie nr 2.**

W części 3. - Opis przedmiotu zamówienia Tom, 3.1. - Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, ST 01.10.00 - Montaż i wyposażenie pompowni, w punkcie 2.1, podpunkcie 2.1.2, w akapicie i), Zamawiający pisze:

Pompownia winna być wyposażona w:

- pompy z wirnikiem z wolnym przepustem (2szt) pracujące naprzemiennie
- hydrodynamiczny zawór mieszający
- urządzenie likwidujące zanieczyszczenia, które pozwalają okresowo na zassanie przez pompę powietrza razem z pływającymi zanieczyszczeniami

Prosimy, aby zamawiający szczegółowo opisał zasadę działania hydrodynamicznego zaworu mieszającego oraz urządzenia likwidującego zanieczyszczenia, które pozwala na okresowe zassanie przez pompę powietrza razem z pływającymi zanieczyszczeniami.

**Odpowiedź na pytanie nr 2:**

Wymagania Zamawiającego nie odbiegają od standardów stosowanych w technologii pompowania ścieków i w opinii Zamawiającego nie wymagają wyjaśnienia w związku z celem jakiemu służy STWiORB.

**Pytanie nr 3**

W projekcie wykonawczym Sopotnia Mała, Zamawiający w punkcie 3.3 pisze:

Zaprojektowano pompownię w zbiorniku o średnicy wewnętrznej 2000mm z polimerobetonu. Grubość ścianek pionowych 150 mm, grubość dna 200 mm. Szczegółowe wymiary projektowanej pompowni przedstawiono w części graficznej.

oraz w punkcie 3.4 pisze:

Zaprojektowano pompownię w zbiorniku o średnicy wewnętrznej 2000 mm z polimerobetonu. Grubość ścianek pionowych 150mm, grubość dna 200 mm. Szczegółowe wymiary projektowanej pompowni przedstawiono w części graficznej.

W części graficznej, do której Zamawiający się odnosi, na rysunkach grubość ścianki zbiornika pompowni wynosi 60 mm. Jak jest prawidłowa grubość ścianki?

Brakuje również opisu, rysunku zbiornika oraz rysunku technologicznego pompowni PIII-2. Prosimy o uzupełnienie dokumentacji.

**Odpowiedź na pytanie nr 3:**

Prawidłowa grubość ścian bocznych zbiorników pompowni PIII-1 i PIII-4 z polimerobetonu o średnicy 2000 mm wynosi 60mm zgodnie z wymiarami przedstawionymi w części graficznej projektu na rys. nr 6.2. nr 6.4. nr 7.1 i nr 7.2.

Opis techniczny oraz rysunki w zakresie pompowni PIII-2 załączone są w Tomie 3.2. Dokumentacja Projektowa, m.in. :Tom 3.2.2 Projekty wykonawcze, 3.2.2.1 Sopotnia Mała, 1 PW Etap III B:

- ETAP IIIb, 2 Część opisowa oraz 3a Część rysunkowa,
- ETAP IIIb – Część elektryczna.

**Pytanie nr 4**

W projekcie wykonawczym Pewel Wielka brakuje również opisu, rysunku zbiornika oraz rysunku technologicznego pompowni PIV-1, P IV-2, P IV-3. Prosimy o uzupełnienie dokumentacji.

**Odpowiedź na pytanie nr 4:**

W zakresie pompowni PIV-1, PIV-2, PIV-3 wszelkie informacje w zakresie opisu, parametrów oraz rysunków zamieszczone są w Tomie 3.2 Dokumentacja Projektowa, Tom 3.2.2 Projekty wykonawcze, 3.2.2.2 Pewel Wielka, 1 PW Etap IV, Etap IV, 4 Załączniki, Załącznik nr 7.

**Pytanie nr 5**

Czy Zamawiający dopuszcza rozwiązanie z bezpośrednim włączeniem kabli do pompy z zalaniem żywicą?

**Odpowiedź na pytanie nr 5:**

Należy zastosować rozwiązanie wskazane w OPZ.

**Pytanie nr 6**

Prosimy określić stopień IP dla pomp i szaf sterujących?

**Odpowiedź na pytanie nr 6:**

Należy zastosować stopień ochrony – zabezpieczenia dla silników pomp IP-68 i dla szaf sterujących IP-66.



**Pytanie nr 7**

W części 3. - Opis przedmiotu zamówienia Tom, 3.1. – Specyfikacje Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, ST 01.10.00 – Montaż pompowni, w punkcie 2.2, Zamawiający pisze:

Przepompownia wyposażona w armaturę i orurowanie wykonane z materiałów odpornych na działanie środowiska agresywnego - stal kwasoodporna, pompę (1 szt) zatapialną, rozdrabniającą z funkcją mieszadła o parametrach wg dokumentacji projektowej.

Prosimy o wyjaśnienie, na czym ma polegać funkcja mieszadła w pompie rozdrabniającej?

**Odpowiedź na pytanie nr 7:**

Wymagania Zamawiającego nie odbiegają od standardów stosowanych w technologii pompowania ścieków i w opinii Zamawiającego nie wymagają wyjaśnienia w związku z celem jakiego służy Opis Przedmiotu Zamówienia. Szczegóły rozwiązań technicznych podane są w dokumentacji projektowej.

Z poważaniem,

PRZEWODNICZĄCY  
Zarządu Związku  
Międzygminnego d/s Ekologii  
w Żywcu  
*Józef Bednarz*